



Der neue Folienverpackungs-
automat Uni 20 von Affeldt.

Folienverpackungsmaschinen und Umreifungsaggregate

Viel Neues am Ende des Drucks

Am Ende der Druckweiterverarbeitungskette sind oft Folienverpackungsmaschinen und/oder periphere Banderolier- bzw. Umreifungs-Aggregate zu finden. Auch in diesem speziellen Segment der Verpackungsindustrie hatte die diesjährige Drupa viel Neues zu bieten. Nachfolgend sind - in alphabetischer Reihenfolge der Herstellerfirmen - einige der interessantesten Innovationen zum Folieren, Einschweißen und Bündeln von Zeitungen, Zeitschriften, Mailings und artverwandeten Produkten zusammengefasst.

Als Hersteller im Bereich Versandraumlogistik zeigte die Affeldt Verpackungsmaschinen GmbH, Neuendorf bei Elmshorn, zunächst noch als Prototyp eine neue Generation von Hochleistungs-Verpackungsautomaten. Die Modellreihe Uni 20 ist eine Weiterentwicklung des bewährten Maschinentyps SA 20 und mit einer von 30 auf 35 Takte pro Minute erhöhten Leistung für mittlere bis große Auflagen konzipiert.

Das Schweißsystem der Maschine ist servogesteuert. Der Verzicht auf den Einsatz von Pneumatik bedingt nicht nur geringere Betriebskosten, sondern ist auch unter ökologischen Gesichtspunkten vorteilhaft. Zudem arbeitet die Servosteuerung nach Unternehmensangaben präziser als Druckluft und ist besser einstellbar bzw. wartungsunanfälliger. Ferner wird die Anlage jetzt mit Hilfe eines übersichtlichen 7"-Touch Panels bedient. Die in Düsseldorf gezeigte Maschine ging unmittelbar nach der Messe zum Praxistest in eine deutsche Druckerei und wird planmäßig zu Beginn des kommenden Jahres lieferbar sein. Die schweizerische ATS-Tanner

Banding Systems AG, Zug, mit deutscher Repräsentanz in Bergisch-Gladbach stellte eine neue Digitalsteuerung DCP 2000 V5 für ihre mit Ultraschall-Kaltverschweißtechnologie arbeitenden Banderolierautomaten der Serie US-2000 vor. Das als „All in one“-Lösung ohne SPS konzipierte, innerhalb acht Spra-

chen umstellbare Gerät kann bis zu drei Meter außerhalb der Anlage aufgestellt werden und ermöglicht jederzeit den direkten Zugriff auf wichtige Funktionen wie Bandspannung, Soft und Reset. Digitale Maschineneinstellungen in Millimeter und Sekunden erhöhen die Präzision. Leicht verständliche Diagnose-,

Digitalsteuerung DCP 2000 V 5
für die US 2000-Banderolier-
automaten von ATS Tanner.



Statistik- und Störungsbehebungs-Tools sparen Zeit und Kosten.

Kombination zweier Arbeitssysteme

Der neue, erstmals auf einer Messe demonstrierte Folienverpackungsautomat Multiplex MP Mobil war eines der Highlights der Beck Packautomaten GmbH & Co. KG, Frickenhausen. Wesentliches Merkmal der mit einer maximalen Leistung von 120 Takten pro Minute dreiseitig verschweißenden Formschultermaschine ist die Vereinigung zweier Arbeitssysteme. Bei „ruhigem“ Warentransport ist der kontinuierliche Betrieb mit mitlaufendem Schweißwerkzeug optimal. Zum Verpacken chaotisch ankommender Ware wird die taktende Arbeitsweise gewählt werden. Weitere Messehöhepunkte des schwäbischen Maschinenbauers, der ein Zweigwerk in Neuffen hat, bildeten Spezialanlagen. Neben einer innovativen Buch-Linie wurde eine Mailing-Linie in Kombination mit einem Serienpacker gezeigt; eine in dieser Konfiguration neue Verpackungsanlage, mit der das Unternehmen eine Alleinstellung im Markt reklamiert.

Im Mittelpunkt der Präsentation der Hugo Beck Maschinenbau GmbH & Co. KG, Dettingen/Erms, stand als jüngste Entwicklung die Folienverpackungsanlage Neo X in Verbindung mit der Einsteckmaschine ESM 15. Die ebenfalls taktend oder kontinuierlich arbeitende Horizontal-Schlauchbeutelmaschine erreicht eine Leistung von 200 Takten/min. Sie kommt meist in Kombination mit Klebebindern oder Sammelheftmaschinen zum Einsatz. Die Anlage ist per Knopfdruck auf

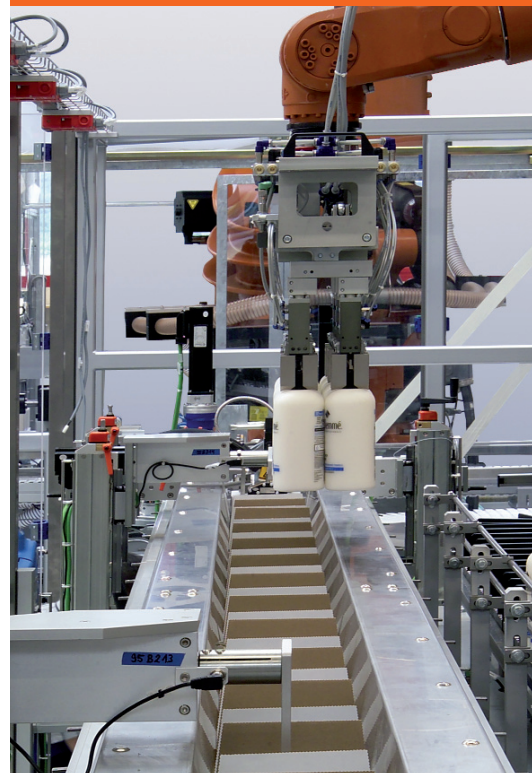
den neu entwickelten Zeitungsanleger ZA 450 umstellbar.

Compacta Genius Servo heißt die erstmals zur Interpack 2008 vorgestellte Neuheit des Verpackungsmaschinenherstellers BVM Brunner GmbH & Co. KG, Reutlingen. Die Volleinschweißanlage hat ihren idealen Platz hinter Buchbindemaschinen, aber auch bei der Verpackung von Schachteln, Software und sonstigen Medienprodukten. Sie arbeitet mit kontinuierlicher Querschweißung. Das mitfahrende, dauerbeheizte Schweißsystem ermöglicht - je nach Modell und Ausstattung - eine maximale Leistung von 130 Takten/min. Die Maschine kann sowohl manuell als auch vollautomatisch beschickt werden und verarbeitet alle handelsüblichen Folien.

Kraftvolle Banderolierung

Einen anlässlich der Drupa neu entwickelten, speziell für den Papier- bzw. Druckbereich konzipierten Prototyp ihrer Umreifungspressen-Baureihe XZE präsentierte die Cyklop GmbH, Köln. Der kompakte Typ 311-18 erreicht einen maximalen Pressdruck von 48 kN bzw. 4,8 t. Pro Stunde können 120 Paletten mit zwei Bändern respektive 60 Ladungsträger mit vier Bändern umreifet werden. Das Modell ist auf alle gängigen Palettenarten ausgelegt.

Bei vollautomatischen Umreifungsaggregaten im Schmalbandbereich fungiert Cyklop als Vertriebspartner der SMB Schwede Maschinenbau GmbH, Goldkronach. Das bayerische Unternehmen zeigte dem deutschen Markt erstmals die mit Thermo-



Es ist gar nicht so einfach, unsere High Tech noch zu verbessern.

PAAL
VERPACKUNGSMASCHINEN

Paal Verpackungsmaschinen
GmbH & Co. KG
Föhrenbachstraße 14
D-73630 Remshalden

Tel. + 49 (0) 7151 7007 - 0
Fax + 49 (0) 7151 7007 - 60
info@paal.com
www.paal.com



Einschweißanlage
Compacta Genius Servo
von BVM Brunner.

Die ELEMATIC® Klasse. Hochleistungsanlagen für die Verpackungs- und Automatisierungstechnik.

Sammelpackmaschinen · Top Loader · Robotersysteme · Pickerlinien · Traypacker · Seitenlader · horizontale Kartonierer · vertikale Kartonierer · Beutelverpackungsmaschinen · Papiersammelpacker · Schachtelaufzieher · Schachtelaufrichter · Schachtelverschließer · Schachtelverdeckler · Palettierer · Fördertechnik · Sondermaschinen · Handlings- und Montagetechnik · Sortier- und Zuführsysteme · Verpackungslinien

www.paal.com

Verpackungsmaschinen



Links: Umreifungspresse XZE 311-18 von Cyklop.

Rechts: Kunststoffband-Umreifungsanlagen der Sonixs-Serie von Mosca.

schweiß- bzw. Heizkeil-Verschluss-technik arbeitende, bezüglich ihrer Zugänglichkeit durch hochschwenkbare Schutzverkleidungen modifizierte Maschine SMB CP100. Sie kann bis zu 50 Pakete pro Minute einfach banderolieren und eignet sich ideal zur Verarbeitung kleinerer Zeitungs- oder Zeitschriftenstapel. Das maximal 25 kg Packgut darf hinsichtlich seiner Breite zwischen 127 und 279 mm, in der Länge 178 bis 330 mm und in der Höhe 7 bis 250 mm groß sein.

Innovative Schweißtechnik

Zusammen mit seinem Partner Preferred Packaging, Malo/VI, zeigte der Verpackungsmaschinenanbieter Reiner Diez e.K., Neuffen, vor allem für den deutschen Markt aufgerüstete, Halbschlauch verarbeitende Halb- und Vollautomaten des italienischen Maschinenbauers. Neu ins Programm aufgenommen wurden Schlauchbeutelanlagen mit dem Siegelrand-Schweißsystem (Flow Pack-System) der Firma Foodpack. Mit neuer Schweißtechnik ausgerüstet ist zum Beispiel der automati-

sche Winkelschweißer AWS 530-T mit einem angebauten, in seiner Leistung verstärkten Schrumpftunnel. Die Kompaktmaschine wurde komplett überarbeitet und weist nun eine vertikale Bewegung der Schweißwerkzeuge auf. Somit wird der Rahmen über die komplette Länge gleichzeitig aufgesetzt. Dies gewährleistet eine engere Einschweißung der Produkte sowie ein zuverlässigeres Verschließen der Nähte. Die Anlage erreicht eine Leistung von 25 Takten pro Minute und erlaubt Packgutabmessungen bis zu 340 x 500 x 120 mm (B x L x H).

Mit der neuen Universa 500 Servo hat die Kallfass Verpackungsmaschinen GmbH, Nürtingen, die Lücke zwischen taktenden und kontinuierlichen Seitenschweißanlagen geschlossen. Die vollautomatische Linie mit einer maximalen Leistung von 120 Takten pro Minute vereint die Vorteile beider Systeme und ist vor allem zur Verpackung von Büchern, Magazinen, DVDs, CDs, Software oder etwa Pralinschachteln geeignet. Die minimale Produktlänge darf 80 mm betragen.

Die kontinuierlich arbeitende Folienverpackungsmaschine transportiert mit Hilfe

eines Vakuumbands zu einem mitlaufenden, dauerbeheizten Querschweißstempel. Dieser hat eine Länge von 550 mm und eine größtmögliche Durchlasshöhe von 200 mm. Ein weiteres wesentliches Merkmal des Seiteneinschweißers ist das Simotion-Steuerungskonzept von Siemens.

Inline-Konzept für Displayverpackungen

Mit der völlig neu entwickelten Folienverpackungsmaschine FlexiSeal, die erstmals auf der diesjährigen Interpack vorgestellt wurde, präsentierte die Köra-Packmat Maschinenbau GmbH, Villingendorf, eine Verschweißlinie für alle Produkte, die in Display- bzw. Präsentationsverpackungen mit oder ohne Aufhängevorrichtung verkauft werden; zum Beispiel Bürobedarf, Magazine mit Werbezugeben, Sammlereditionen oder auch Heimwerker- und Gartenbedarf, Haushaltsartikel und Elektronik-Kleinteile. Die Maschine ist auf die Verarbeitung von Packgütern mit maximal 30 mm Höhe ausgelegt. Ihre Leistung liegt - je nach Anwendung - bei bis zu 80 Takten pro Minute.

Eine Besonderheit der Anlage ist ihr Inline-Konzept. Sie besteht im Kern aus einer Folienfaltstation inklusive Headermodul sowie einer Schweißeinheit und kann durch eine Vielzahl spezieller Module wie Zuführsysteme, Zusammentragstrecken, Folienstanze, Etikettierer, Drucker, Klebestreifen-Applikator oder Laschenumlege-Einheit ergänzt werden.

In einem Arbeitsdurchgang können Beutel aus 35 bis 100 µm dicker BOPP/CPP-Flachfolie produziert und befüllt werden. Die Abmessungen dieser Beutel variieren zwischen 75 x 105 mm und 275 x 380 mm. Die Befüllung kann wahlweise automatisch, halbautomatisch oder manuell erfolgen. Es



Folienverpackungsmaschine FlexiSeal von Köra Packmat.

sind diverse Beutelararten realisierbar, beispielsweise perforierte, wiederverschließbare oder Multipacks.

Am Messestand der Maschinenfabrik Gerd Mosca AG, Waldbrunn, gab es u.a. die vollautomatischen Kunststoffband-Umreifungsanlagen der Serien Sonixs-TAI und -TRP in Aktion zu sehen. Beide verwenden Ultraschallverschlusstechnik und arbeiten mit bis zu 70 Takten pro Minute. Sie lassen sich auf einfache Weise in eine Automatisierungslinie einbinden. Als neueste Bauform bzw. als Verquickung der Versionen TR sowie TRI ist die Variante TAI - das „I“ steht für „Inline“ - für Längs- und Querbindung, die preisgünstigere Ausführung TRP nur für Querbindung konstruiert.

Universelle Einsteckmaschine

Im Mittelpunkt der Drupa-Präsentation der Pfankuch Maschinen GmbH, Ahrensburg, stand die erstmals auf einer Messe



Einsteckmaschine Vacustream 4504
von Pfankuch.

Bilder: Bernd Neumann

vorgestellte Einsteck-Linie Vacustream 4504.

Die zum Patent angemeldete Maschine wurde jüngst gemäß dem Anforderungsprofil einer spanischen Großdruckerei entwickelt, in der Ende des vergangenen Jahres eine erste Anlage in Betrieb genommen wurde. Mit der Vorgabe, die Umrüst- bzw. Formatwechselzeiten kurz zu halten, ist sie in eine Müller Martini-Bindestraße integriert.

Der Formatbereich für das Mutterprodukt ist stufenlos von DIN A5 bis 340 x 400 mm und bis zu einer Dicke von 25 mm + einstellbar. Das eingesteckte Produkt muss an drei Seiten geringfügig kleiner sein. Die Arbeitsleistung ist im Bereich von 1 bis 120 m pro Minute gleichfalls stufenlos regelbar. Als Rüstzeit für einen Formatwechsel werden 5 bis 10 Minuten benötigt. Die Einsteckmaschine kann auch als Stand alone-Aggregat oder in Kombination mit einer Folienverpackungsmaschine eingesetzt werden.

Bernd Neumann ist freier PackReport-Autor in Leverkusen.

DIE DSD-ENTSORGUNG VON TRANSPORTVERPACKUNGEN LÖSUNGEN SIND UNSERE SACHE.

Nicht alle können alles. Erfahrung zählt.

Unser System zur Entsorgung von Transportverpackungen bietet aus einer Hand **maßgeschneiderte Angebote** für Hersteller und Handel aller Stufen. Vereinbaren Sie mit uns **Individual-** oder **Branchenlösungen** und vertrauen Sie auf unsere Kompetenz im Entsorgungsmanagement.

Wir sind bundesweit tätig und stimmen die Behälterkoordination auf Ihre Bedürfnisse ab. Unsere **Logistik-** und **Verwertungsleistung** sowie der **Stoffstromnachweis** sind überzeugend. Ihr Vorteil: ein flexibles Leistungspaket zu **marktbezogenen Preisen**.

Haben Sie Fragen zu dieser neuen DSD-Dienstleistung? Dann nutzen Sie unsere persönliche Serviceline. Ihre Ansprechpartner stehen Ihnen gerne zur Verfügung.

Lösungen sind unsere Sache.

DSD. Können, was Kunden wollen.

SERVICELINE

Fon 02203/937122 • Fax 02203/937940
tvp@gruener-punkt.de • www.gruener-punkt.de



Der Grüne Punkt –
Duales System Deutschland GmbH