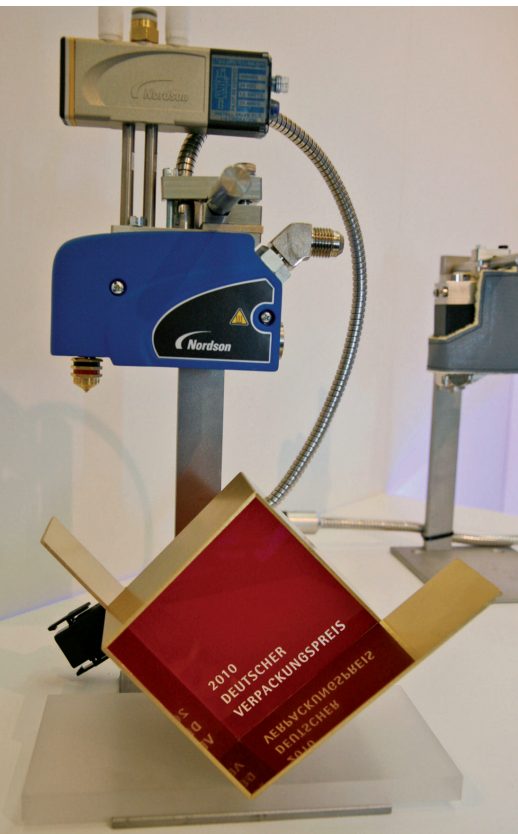


Branche zeigt sich innovativ

Alles für ein besseres Kleben

Auch im Bereich Klebetchnik inklusive der entsprechenden Grundstoffe waren auf der diesjährigen Fachpack zahlreiche interessante Neuheiten zu sehen. Weiterentwicklungen gibt es vor allem hinsichtlich energiesparender und die Arbeitssicherheit fördernder Isolierungen der einzelnen Komponenten der Hotmelt-Auftragsysteme.



Bilder: Kimberly Wittlieb

Den mit dem Deutschen Verpackungspreis 2010 ausgezeichneten Heißbleim-Applikator MiniBlue II von Nordson gibt es jetzt auch mit Vollisolierung.

Neu innerhalb der Xmelt-Serie von Baumer HHS ist das Heißbleim-Auftragsventil HM-500 mit Rundum-Isolierung.

Die Branche zeigte sich so innovativ, dass eines der Aggregate - als einziges in der Kategorie „Maschinentechnik“ - sogar mit dem Deutschen Verpackungspreis 2010 ausgezeichnet wurde. Diesen erhielt die Nordson Deutschland GmbH, Erkrath, für ihren im März dieses Jahres im Markt eingeführten Schmelzklebstoff-Auftragskopf Mini Blue II. Es wurde in Nürnberg in einer weiterentwickelten Version mit Vollisolierung vorgestellt, die seit November erhältlich ist. In Messungen wurden erzielbare Energieeinsparungen von ca. 50 Prozent ermittelt. Zudem erhöht die deutlich reduzierte Oberflächentemperatur die Arbeitssicherheit erheblich.

Der zu Recht als „Dauersprinter“ bezeichnete pneumatische Heißbleim-Applikator zeichnet sich neben seiner Energieeffizienz vor allem auch durch seine Geschwindigkeit, Haltbarkeit und Servicefreundlichkeit aus. Signifikante technische Merkmale des MiniBlue II sind u.a. das patentierte friktionslose Balgdichtungs-konzept, die optimierten luft-öffnend/luft-schließenden Kugelsitzmodule und das neuartige Saturn-Magnetventil vom Typ SP mit einer minimalen Schaltzeit von ca. 2 ms in Abhängigkeit vom verwendeten Hotmelt. Das Aggregat gewährleistet nicht nur einen exakten, messerscharfen Klebstoffabriss, sondern erzielt auch eine Standzeit von mehr als 100 Mio. Schaltzyklen.

Auch dieser Wert kann je nach eingesetztem Heißbleim differieren. Er liegt jedoch deutlich höher als bei herkömmlichen Auftragsköpfen.

Als weiteres Highlight offerierte Nordson ein Upgrade der Tankgeräte der vier Modelle umfassenden 3000er-Vista Serie. Die Optimierung bezieht sich zum Beispiel auf die Ausstattung mit einem automatischen Befüllsystem samt Vorratsbehälter. Durch den Einbau dieses Fulfill Retrofit Kit werden nicht nur Verunreinigungen vermieden und Stillstandszeiten minimiert, sondern auch die Verarbeitungstemperatur konstant gehalten und - ein wichtiger sicherheitstechnischer Aspekt - die CE-Konformität der Aggregate erhalten.

Auch die Baumer HHS GmbH präsentierte innerhalb ihrer X-melt-Serie einen innovativen Schmelzklebstoff-Applikator mit Rundum-Isolierung und somit deutlich größerer Wärmeeffizienz. Es handelt sich um das Heißleim-Auftragsventil HM-500, das gemäß geprüften Untersuchungen des in Krefeld ansässigen Unternehmens durch die Minimierung der Wärmeabstrahlung ebenfalls nur 50 Prozent der ursprünglichen Energie bei gleichen Beileimungsergebnissen benötigt. Zudem verringert sich durch eine reduzierte Oberfläche die erforderliche Heizleistung, so dass gleichzeitig der Klebstoffverbrauch reduziert wird und die Dichtungen geschont werden. Darüber hinaus gewährleistet eine konstante Oberflächentemperatur von ca. 60°C ein hohes Maß an Arbeitssicherheit. Die Isolierung ist als schraubbarer Bausatz auch zum Nachrüsten erhältlich.

Energieeffizienz stand ebenfalls bei der schweizerischen Robatech AG, Muri, mit deutscher Dependence in Bad Camberg im Fokus. Mit der neuen Schmelzkleber-Auftragsgeräteserie Concept-Greenline lässt sich der Energieverbrauch nach Angaben des Unternehmens um bis zu 17,4 Prozent verringern. Dies wird vor-

allem durch Isolationen am Schmelztank und am Leimverteiler realisiert. Der Durchmesser der Schläuche wurde von acht auf sechs Millimeter reduziert. Auch bei diesem Hotmelt-System ist der Auftragskopf isoliert, was ebenfalls der Arbeitssicherheit zugutekommt. Die Baureihe umfasst zwei Ausführungen mit fünf und acht Liter Tankgröße.

Von Valco Melton erstmals auf einer Messe vorgestellt wurde die Schmelzgeräte-Serie Evolution EC. Die Firma Melton ist seit ca. vier Jahren eine hundertprozentige Tochtergesellschaft der mit Hauptsitz im US-Bundesstaat Ohio beheimateten Valco Cincinnati Inc., die eine deutsche Niederlassung in Mittenwalde unterhält.

Die Baureihe umfasst die drei Modelle EC 4, EC 8 und EC 14, wobei die Zahlen auf die jeweilige Literkapazität der Tanks hinweisen. Die Schmelzleistung liegt bei 4,2, 7,9 bzw. 13,5 kg/h. Alle Geräte der EC-Serie sind vollständig thermisch isoliert und im Design optimiert. Ein weiteres wesentliches technisches Merkmal ist die extrem leise Pumpe. Darüber hinaus sind die Heißleim-Aggregate mit einem neuentwickelten, großflächigen Display ausgestattet, das eine einfache Bedienung der Multi-Funktionssteuerung ermöglicht.

Ferner zeigte Valco als Neuheit das für Kartonagen konzipierte Inspektionssystem Captor, dessen Konfiguration aus bis zu vier Kameras besteht und das eine echte Videoauswertung ermöglicht. Das System arbeitet auf Kraftlinern sowie weißen und bedruckten Kartonagen und erkennt neben einer fehlerhaften Beileimung zum Beispiel auch mangelhafte Faltungen und Schlitzungen.

Darüber hinaus war bei Valco die innovative Tri Valve-Station zu besichtigen, welche kontaktlose Auftragsköpfe mit einem automatischen Düsenverschluss demonstrierte. Zur Vermeidung einer Leimeintrocknung bei Nichtbenutzung wird keine Umspülung mit Wasser vorgenommen, sondern die Aggregate werden auf einem Silikonkissen abgelegt.

Bei der Reka Klebetchnik GmbH & Co. KG, Eggenstein, wurde eine modifizierte Ausführung des bewährten Heißsprühsystems TR 60 LCD demonstriert. Es besteht aus der eigentlichen Klebepistole und einem Ablagestativ mit Druckregler und Manometer. Es können sowohl hoch- als auch niedrigviskose Haft- und Schmelzklebstoffe ohne Lösungsmittel im Bereich von einem 0,1-g-Klebspunkt bis zur einer

HAMBURG, 26. – 27. JANUAR 2011
HAMBURG MESSE, HALLE A3

easyFairs®

VERPACKUNG

DIE INFORMATIONS- UND GESCHÄFTSPLATTFORM
FÜR VERPACKUNGSLÖSUNGEN IN NORDDEUTSCHLAND

**Verpackung gesucht?
Speziell für Ihre Branche?
Keine Lust auf lange Wege?**

**Dann besuchen Sie die
easyFairs® VERPACKUNG in Hamburg**

Knüpfen Sie direkte Kontakte direkt vor Ihrer Haustür
Einfach – Effizient – Kundennah

Mit
Schwerpunkt
Konsumgüter-
verpackung



Jetzt registrieren zum kostenlosen Messebesuch und dem
innovativen Vortragsprogramm: www.easyFairs.com/hamburg

EINFACH GESCHÄFTE MACHEN!



Das Modell EC-4 der neuen, thermisch vollständig isolierten Schmelzgeräte-Serie von Valco Melton



Neuentwickelte Verpackungsklebstoffe der Toptherm-Serie von Jowat.

Raupe mit 2 bis 150 mm Breite verarbeitet werden. Die pneumatischen Klebepistolen verfügen nun ebenfalls über eine Düse zum exakten spiralförmigen Auftrag hochviskoser Klebstoffe. Eine solche war bisher für die Handgeräte nicht erhältlich.

Eine innovative Klebepistole war auch bei Robatech zu sehen. Sie trägt den Namen ErgoStar und ist wie alle Komponenten der

Mit dem patentierten „Cool-touch“-Handgriff ausgestattete Hotmelt-Klebepistole ErgoStar von Robatech.

Concept-Geräte wärme-isoliert. Mit dem zum Patent angemeldeten „Cool-touch“-Handgriff werden Verletzungen durch Verbrennung vermieden. Die Klebepistole lässt sich zur Verarbeitung aller Arten von Schmelzklebern und auch Dichtmassen einsetzen, die mit Hilfe auswechselbarer Düsen in Form eines Raupen-, Spiral- oder Sprühauftrags appliziert werden können. Nicht minder zahlreich war der Kreis der Kleb-

Die Schmelzkleber-Produktreihe Advantra von H.B. Fuller ist als Granulat, Kissens und jetzt auch als MasterBar erhältlich.

stoffanbieter, die sich auf der diesjährigen FachPack präsentierten. Auch sie offerierten eine Vielzahl neuer Produkte, die insbesondere unter energie- und verarbeitungstechnischen Gesichtspunkten Verbesserungen aufweisen.

Die Eukalin Spezial-Klebstoff Fabrik GmbH, Eschweiler, hat mit dem Typ 6102 VL 100 einen Klebstoff insbesondere für Anwender und Verarbeiter von Vollpappeverpackungen entwickelt, der durch einen hohen Anfangstack und ein verbessertes Abbindeverhalten eine hohe Produktionsgeschwindigkeit ermöglicht. Er ist frei von Weichmachern und kann durch Zugabe von Additiven durch jedes handelsübliche Leimdetektionsgerät sicher erkannt werden.

Für den Wellpappenbereich bietet Eukalin die Produktserie 6680 VL an, die in verschiedenen Viskositäten verfügbar und ebenfalls frei von jeglichen phthalathaltigen Weichmachern ist. Auch sie zeichnet sich durch eine deutlich schnellere Abbindegeschwindigkeit im Vergleich zu Standard-Klebstoffen aus. Dies ist vor allem bei veredelten Oberflächen mit reduzierter Wasseraufnahme von Vorteil.

Nicht nur in Granulatform oder als Kissens, sondern jetzt auch als MasterBar ist der Verpackungs-Schmelzkleber Advantra des weltweit operierenden Klebstoffspezialisten H.B. Fuller mit deutscher GmbH in Lüneburg erhältlich. Durch die in etwa mit einer Schokoladentafel vergleichbare Größe erhöht sich die Sauberkeit am Arbeitsplatz im Vergleich zu den üblichen Kügelchen und das Risiko einer Verschmutzung der Endprodukte durch Klebstoffpartikel wird gemindert. Ein weiteres Plus ist die niedrige Auftragstemperatur.



Laut Aussage des Herstellers erzielen Advantra-Hotmelts gegenüber herkömmlichen EVA-Schmelzklebern durch einen geringeren Verbrauch generell ein 15- bis 30-prozentige Reduzierung der Klebstoffkosten.

Mit dem neuen Schmelzklebstoff Technomelt Supra Cool 130 ist es der Henkel AG & Co. KgaA, Düsseldorf, erstmals gelungen, die Verarbeitungstemperaturen bei einem Supra-Hotmelt um durchschnittlich 40 °C auf 130 °C zu senken. Gemäß Angabe des Unternehmens können auf diese Weise bis zu 40 Prozent Energiekosten eingespart werden. Ein weiteres Plus des nahezu geruchlosen Klebstoffs ist – neben einer extrem hohen Klebkraft – seine Viskositäts- und Farbstabilität. Im Vergleich zu herkömmlichen Hotmelts ist er thermisch wesentlich stabiler und


zeigt zudem ein sauberes Fließverhalten, ohne Fäden zu ziehen oder zu vercracken.

Darüber hinaus stellte Henkel mit der Adhesin A 78-Serie eine neue Generation von Dispersionsklebstoffen vor, die keine Weichmacher mehr enthalten. Als Ersatz der fehlenden Additive dient ein neuentwickeltes Copolymer-System, dessen Rezeptur zu großen Teilen aus erneuerbaren Rohstoffen besteht.

Als einer der größten selbstständigen Hersteller industrieller Klebstoffe in den Benelux-Staaten präsentiert die im niederländischen Ede ansässige Intercol bv u.a. den speziell für Wellpappen entwickelten, aktuell auf den Markt gekommenen Kaltleim Superjet K 3 zum kontaktlosen Auftrag. Sein wesentliches Charakteristikum ist, dass er auf einem Monopoly-

mer und nicht auf teuren Copolymer basiert. Die Jowat AG mit Hauptsitz in Detmold stellte u.a. neuentwickelte Verpackungsklebstoffe innerhalb der Toptherm-Serie vor, die zur Herstellung hochwertiger Kartonagen mit schwierig zu verklebende Oberflächen eingesetzt werden. Mit dem Typ 256.60 steht nun ein auf Polyolefin-Basis hergestellter Schmelzklebstoff zur Verfügung, der ein ausgezeichnetes Adhäsionsverhalten aufweist und mit einem gesteigerten Wärmestand bisherige Kombinationsklebungen – Hotmelt und Dispersion – ersetzen kann. Die artverwandten Typen 256.80 und .85 bauen auf einem anderen Basispolymer auf und sind für Anwendungen zum Beispiel in der Heißabfüllung konzipiert.


Author: Bernd Neumann, freier Journalist, Leverkusen




SVECOM

Pneumatische Wickelwellen und Spannköpfe, Klapp- und Schieberinglager, für schnelles und absolut zuverlässiges Spannen jeder Art von Hülsen.


Alu-Profil-Wellen mit Carbon-Profil-Stäben, für Tragkraft wie Stahlwellen.



638/PK



639/PSC



642/PM



640/PQL




925/KL



714/MZ




900/KL



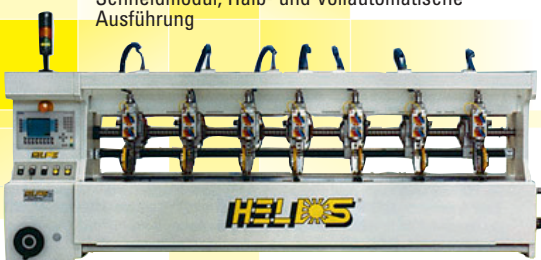
Schneidsysteme

ELIO CAVAGNA s.r.l.

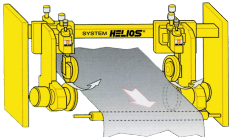
Scherenschnitt
Messerhalter Serie „S-Plus“



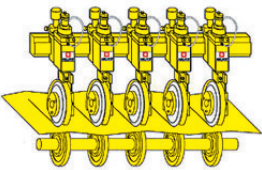
Schneidmodul, Halb- und Vollautomatische Ausführung

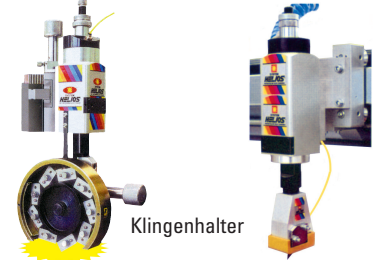


Besäueinheit mit
Untermesserantrieb



Scherenschnitt
Messerhalter Serie „A“






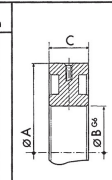
Klingenhalter


SCHERSCHNITTMESSE	ZWEISCHNEIDIGE UNTERMESSE, FESTSTELLUNG MITTELS MADENSCHRAUBEN		
	TIPO	A mm	B mm
T 100	90	60	20
T 101	90	60	30
T 200	105	60	20
T 201	105	60	30
T 300	105	80	20
T 301	105	80	30
T 400	120	80	40
T 500	130	80	40
T 505	130	100	40
T 600	160	101,6	40
T 601	160	100	40
T 602	150	101,6	40
T 700	203,2	127	40
T 701	203,2	158,4	40
T 702	203,2	158,75	40

UNTERMESSE, MEHRFACHSCHNITTE



ABMESSUNGEN NACH WUNSCH





Vertretung für Deutschland und Österreich
HAMANN
Industrietechnik-Süd

Alleestraße 64
Postfach 1203 • D-73220 Kirchheim unter Teck
Telefon 07021-3085 • Telefax 07021-71393
www.hamann-his.de • E-Mail info@hamann-his.de

Vertretung Schweiz:
Guy R. Fischer
CH-Cortailod
Telefon 032-8426232 • Telefax 032-8425238