

Offizielles Organ des 

2

Februar 2016

molkerei industrie

TECHNIK | INGREDIENTS | VERPACKUNG | IT | LOGISTIK

www.moproweb.de



Passion 4 CHEESE



MTA

FLUID PROCESS GROUP

MTA GmbH
Maschinen & Technologie Allgäu

In der Neuen Welt 8 | D-87700 Memmingen
Tel. +49 (0) 83 31-750 58-0 | Fax +49 (0) 83 31-750 58-30
info@mta-gmbh.de | www.mta-gmbh.de

Heißer Kleber für kalte Verpackungen

Einer der zahlreichen OEMs, die sich in jüngster Zeit zum Einsatz des innovativen, tanklosen Hotmelt-Auftragssystems ProBlue Liberty von Nordson entschieden haben, ist die Dienst Verpackungstechnik GmbH. Wie effizient dieses bei der Verklebung von Kartonagen arbeitet, demonstrierte der in Hochheim am Main ansässige Maschinenbauer auf der FachPack 2015 in Kombination mit der neuesten Generation seines Horizontalkartonierers HK 4.

Auf der in Nürnberg gezeigten Anlage, die Ende Oktober des letzten Jahres an den auf die Herstellung von Speiseeis spezialisierten Produktionsstandort des Unilever-Konzerns

im hessischen Heppenheim ging, wurde unter praxisnahen Bedingungen Eis am Stil der Marke Magnum in Faltschachteln verpackt. Die auf einen kontinuierlichen Betrieb ausgelegte, im Hygienesdesign konstruierte Maschine, die innerhalb der vier Modelle umfassenden HK-Baureihe das leistungsstärkste ist, erreicht – in Abhängigkeit vom Faltschachtelformat – eine Leistung von 180 Stück pro Minute.

Hinsichtlich der realisierbaren Formate zeigt sich die Anlage der 1988 als Dienst Sondermaschinen GmbH gegründeten, seit Ende 2011 zur Polar-Mohr-Gruppe gehörenden Firma sehr flexibel, zumal die Umstellung werkzeuglos erfolgt. Für die Unilever-Produkte werden

acht verschiedene Kartongrößen zwischen 153 x 33 x 153 mm und 224 x 63 x 153 mm (A x B x H) benötigt, wobei es als Sonderformen auch Schachteln mit abgerundeten Ecken gibt. Die Kartonagen werden ein- oder zweilagig mit drei bis acht Eispackungen befüllt, welche zuvor von Pickerzellen in die Kassetten des Kartonierers eingelegt wurden. Die Zuschnitte kommen aus einem Magazin, dessen niedrige Beladehöhe besonders ergonomisch ist.

Zur Verklebung der Faltschachtel-Seitenlaschen wird eines der tanklosen Hotmelt-Auftragssysteme ProBlue Liberty genutzt, welches der US-amerikanische, mit Europa-Zentrale in Erkrath beheimatete Klebtechnikhersteller Nordson erstmals zur Interpack 2014 vorstellte.

Energiesparender Verzicht auf konventionellen Tank

Das signifikanteste Merkmal der neuen Technologie ist der Verzicht auf ein herkömmliches Tanksystem. Das Herzstück stellt die quasi wie ein Durchlauferhitzer arbeitende Schmelzeinheit dar. In deren volumenreduzierten Reservoir wird nur die tatsächlich benötigte Kleb-



Der auf der FachPack 2015 vorgeführte Horizontalkartonierer HK 4 mit dem am Produktauslauf installierten Hotmelt-Auftragssystem ProBlue Liberty und der zugehörigen Schmelzklebstoff-Vorratsbehälter



Die Seitenlaschen werden mit einer durchgehenden Hotmelt-Raupe verklebt



Realisierten gemeinsam die innovative Faltschachtel-Klebertechnik am Hochleistungs-Horizontalkartonierer HK 4: Christian Schwär, Verkaufsleiter OEM-Packaging D-A-CH der Nordson Deutschland GmbH, Ludger Spoo, Area Manager OEM bei Nordson, und Michael Sünder, Key Account Manager der Dienst Verpackungstechnik GmbH (von links)

stoffmenge auf Verarbeitungstemperatur gehalten. Diese bedarfsgerechte Aufschmelzung ermöglicht deutlich kürzere Auf- bzw. Durchwärmzeiten und bringt somit erhebliche Einsparungen bei den Energiekosten. Laut Aussage des Herstellers können die Intervalle von 90 auf 30 Minuten reduziert werden.

Die ProBlue Liberty-Baureihe umfasst die Modelle 7 und 14, wobei an dem Hochleistungs-Kartonierer die erstgenannte Variante in Brusthöhe am Produktauslauf installiert ist. Entsprechend seiner Typbezeichnung hat das Gerät eine Schmelzleistung von sieben Kilogramm pro Stunde. Ein integrierter Sensor überwacht den Füllstand und meldet, wenn Klebstoff benötigt wird. Die Zufuhr des Granulats erfolgt automatisch aus einem 120-Liter-Vorratsbehälter.

Zum Verschließen der Magnum-Verpackungen werden auf zwei Seiten die Laschen mit Hilfe je einer durchgehenden, ca. 105 mm langen Hotmelt-Raupe verklebt. Dies bewerkstelligen zwei pneumatische Auftragsköpfe des Typs SureBead. Die Applikatoren sind – als Alternative zu solchen mit Kugelsitzventil – mit einem patentierten, selbstreinigenden Nadelsitzmodul in Reduced Cavity-Ausführung ausgestattet. Dadurch werden Ver-

stopfungen der Düsen praktisch vollständig vermieden und Stillstandszeiten bzw. der Wartungsaufwand erheblich reduziert.

Sicheres geschlossenes System

Ein wesentlicher Vorteil des ProBlue Liberty-Systems ist seine Geschlossenheit, durch die Schmutz, Staub und sonstige Ablagerungen eliminiert werden. Probleme mit Ver-crackungen und Düsenverstopfungen sind weitestgehend ausgeschlossen. Hierzu trägt

auch der Einsatz eines qualitativ hochwertigen Schmelzklebstoffs bei. Es können alle marktüblichen Hotmelts in Granulatform verwendet werden.

Erwähnenswert ist ebenfalls die Erhöhung der Arbeitssicherheit, die das innovative Auftragssystem gewährleistet. Da die Heißbleim-Zufuhr automatisch und nicht mehr manuell erfolgt, ist eine – bei herkömmlichen Tankgeräten unvermeidliche – Verletzungsgefahr durch Verbrennungen gebannt. Text: Bernd Neumann, Fotos: Kimberly Wittlieb

Anzeige



Ist Ihre Verpackung für Kinder attraktiv?

Sprechen Sie Kinder mit den kreativen und lustigen Verpackungen von Amcor Flexibles an.

Amcor Flexibles hilft unseren Kunden, mehr Kinder für ihre Produkte zu begeistern, indem Amcor die Marken- und Produkterfahrung durch kindgerechte Designs und Verpackungsformate verbessert.

Eines der jüngsten Beispiele sind die **Kerry Foods Yollies**, preisgekrönte Joghurtfiguren am Stiel, die für die Brotdosen der Kinder entwickelt wurden, in bequemen, einfachen Portions-Frischhaltepackungen von Amcor verpackt sind, und so für die Kinder mehr Spaß und Attraktivität bedeuten.



EASY PORTION



Besuchen Sie : www.amcor.com

Creating a new world of packaging

